

BRL 2003
16-12-2019

Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO® productcertificaat voor

Speciale producten voor kunststof
binnenrioleringsystemen



kiwa 

Vastgesteld door CvD (LSK) d.d. 16 november 2018

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie
d.d. 30 mei 2019

**Trust
Quality
Progress**



KOMO. Kwaliteit zoals beloofd.

BRL 2003

Gepubliceerd d.d. 16-12-2019

**BEOORDELINGSRICHTLIJN
VOOR HET KOMO-PRODUCTCERTIFICAAT VOOR
SPECIALE PRODUCTEN VOOR KUNSTSTOF
BINNENRIOLERINGSSYSTEMEN**

Vastgesteld door het CvD LSK d.d. 16-11-2018

Aanvaard door de KOMO kwaliteits- en Toetsingscommissie d.d. 30-05-2019



Voorwoord

Deze beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen LSK, waarin belanghebbende partijen op het gebied van deze BRL zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van de certificatie op basis van deze BRL en stelt deze zo nodig bij. Waar in deze BRL sprake is van "College van Deskundigen" of CvD is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal worden gehanteerd door certificatie-instellingen, die hiervoor een licentie-overeenkomst hebben met de Stichting KOMO, in samenhang met hun vastgelegde procedures voor certificatie. In deze BRL is vastgelegd aan welke eisen een aanvrager of houder van een productcertificaat moet voldoen en de wijze waarop de certificatie-instelling dit beoordeelt. In haar vastgelegde certificatie procedures is de werkwijze vastgelegd zoals die door de certificatie-instelling wordt gehanteerd bij de uitvoering van:

- Het onderzoek voor de verlening en verlenging van een productcertificaat op basis van deze BRL
- De periodieke beoordelingen ten behoeve van de instandhouding van een afgegeven productcertificaat op basis van deze BRL

De reden van de wijziging is het omzetten naar de accreditatie norm NEN-EN-ISO/IEC 17065.

In de BRL zijn de volgende onderdelen gewijzigd:

- Hoofdstuk 4, 2^e alinea, tekst betreft "meetonnauwkeurigheid" is toegevoegd;
- Paragraaf 4.5 tabel 6, NEN-EN-ISO 13259, voorheen NEN-EN 1277;
- Paragraaf 5.3, "Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur" is toegevoegd;
- Paragraaf 6.4, "Onderzoeksmatrix" is gewijzigd;
- Paragraaf 6.6, "Sanctie procedure" is toegevoegd;
- Hoofdstuk 8, update normenlijst;
- Bijlage I, voorheen Bijlage II, update "Voorbeeld IKB-schema producent".

Uitgever(s):**Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00

Fax 088 998 44 20

info@kiwa.nlwww.kiwa.nl

© 2019 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie berusten alle rechten bij Kiwa Nederland B.V. Het gebruik van het wijzigingsblad door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa Nederland B.V. is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.



Inhoudsopgave

Voorwoord.....	2
1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen	4
1.1 Inleiding.....	4
1.2 Toepassingsgebied	4
1.3 Geldigheid	5
1.4 Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)	5
1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen.....	5
1.6 KOMO-productcertificaat	5
1.7 Merken en aanduidingen	6
2. Terminologie	7
2.1 Algemene terminologie en definities	7
3. Eisen aan te verwerken producten en/of materialen.....	8
3.1 Algemeen	8
3.2 Verwerkingsvoorschriften	8
4. Eisen te stellen aan de productkenmerken	9
4.1 Algemeen	9
4.2 Ontlastputten.....	9
4.3 Zadelstukken.....	10
4.4 Bepalingsmethoden voor zadels.....	10
4.5 Flexibele huisaansluitingen.....	13
4.6 Vloer- en doucheputten	13
4.7 Ophangbeugels	14
5. Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking.....	15
5.1 Algemeen	15
5.2 Interne kwaliteitsbewaking.....	15
5.3 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur.....	15
5.4 Procedures en werkinstructies.....	16
6. Externe conformiteitsbeoordelingen.....	17
6.1 Algemeen	17
6.2 Toelatingsonderzoek	17
6.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen.....	17
6.4 Onderzoeksmatrix	18
6.5 Controle op het kwaliteitssysteem	19
6.6 Sanctie procedure	19
7. Eisen aan de certificatie-instelling	20
7.1 Algemeen	20
7.2 Certificatiepersoneel.....	20
7.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen	22
7.4 Beslissingen over productcertificaat	22
7.5 Rapportage aan het College van Deskundigen.....	22
7.6 Interpretatie van eisen	22
8. Documenten lijst	23
8.1 Normen / normatieve documenten:.....	23
BIJLAGE I:	25



1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen

1.1 Inleiding

Op basis van de voorschriften in deze beoordelingsrichtlijn (BRL) wordt een productcertificaat afgegeven voor BRL 2003. Met dit productcertificaat kan de certificaathouder aan zijn afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product en de kwaliteitsborging daaromtrent. Hierdoor mag ervan uitgegaan worden dat het product de eigenschappen bezit, respectievelijk de prestaties levert zoals deze in voorliggende BRL zijn vastgelegd.

De in deze BRL vastgelegde eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, dan wel hiervoor een aanvraag hebben ingediend, en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor de afgifte en instandhouding van een productcertificaat voor speciale producten voor kunststof binnenrioleringsystemen.

Naast de eisen die in deze BRL zijn vastgelegd stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in hun interne certificatie-procedures.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in kunststof binnenrioleringsystemen. De producten die onder de BRL vallen zijn:

- **Ontlastputten:**

De ontlastput is een voorziening (eventueel samengesteld uit meerdere producten) die beoogt tijdens onvoldoende afvoercapaciteit van de huisaansluiting, hoofdriool en/of binnenriolering het overtollig (hemel)water zonder schade af te voeren buiten het gebouw;

- **Zadels en zadelstukken:**

Mechanisch bevestigde en verlijmde zadels zijn hulpstukken die het mogelijk maken om aftakkingen op rioleringsystemen te maken in buizen via het boren van een gat in de buis, waarbij de (kleinere) aftakkende buis wordt gefixeerd door middel van een mechanische verbinding of een lijmverbinding.

- **Flexibele huisaansluitingen:**

Flexibele huisaansluitingen zijn bedoeld om ten opzichte van een vast punt (fundering) een zekere mate van grondzetting (klink) te kunnen verwerken waarbij de aansluiting zijn functionaliteit (doorvoer) behoudt;

- **Vloer- en doucheputten:**

Vloer- en doucheputten zijn bedoeld voor de opvang c.q. doorvoer van huishoudelijk afvalwater naar een rioleringsstelsel waarbij stankafsluiting is geborgd;

- **Ophangbeugels:**

Ophangbeugels zijn een voorziening om een leidingsysteem door middel van een vast of glijdend punt ophanging te bevestigen aan de bouwconstructie.

Opmerking: de producten zijn overwegend vervaardigd uit kunststof.



1.3 Geldigheid

Deze versie van de BRL vervangt de versie d.d. 20 februari 2012.

De productcertificaten die op basis van die versie van de BRL zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op 16 december 2020.

Op basis van de hiervoor vermelde vorige versie van deze BRL mogen tot uiterlijk 3 maanden voordat de huidige productcertificaten moeten worden vervangen nieuwe productcertificaten worden afgegeven.

De geldigheidsduur van het productcertificaat is onbeperkt. De geldigheidsduur kan worden beperkt (beëindigd) door:

- Een wijziging van deze beoordelingsrichtlijn,
- Het niet voldoen van de certificaathouder aan zijn verplichtingen.

1.4 Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten waarop deze BRL betrekking heeft is geen geharmoniseerde Europese norm van toepassing.

1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen

Ten aanzien van de eisen die opgenomen zijn in deze beoordelingsrichtlijn kan de aanvrager, in het kader van externe controle, rapporten van conformiteit beoordelende instellingen overleggen om aan te tonen dat aan de eisen van deze BRL wordt voldaan. Er zal moeten worden aangetoond dat de betreffende periodieke beoordelings-, analyse-, test- en/of evaluatierapporten zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de betreffende accreditatienorm die van toepassing is, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor instellingen die periodieke beoordelingen uitvoeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor instellingen die managementsystemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor instellingen die producten, processen en diensten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatie-certificaat voor het betreffende onderwerp over kan worden gelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een andere accreditatieinstelling die geaccepteerd is als lid van een multilaterale overeenkomst inzake de wederzijdse erkenning en acceptatie van accreditatie, die binnen EA, IAF en ILAC zijn opgesteld. Indien geen accreditatie-certificaat over kan worden gelegd zal de certificatie-instelling zelf beoordelen of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

1.6 KOMO-productcertificaat

Op basis van deze beoordelingsrichtlijn worden KOMO-productcertificaten afgegeven.

De uitspraken in deze productcertificaten zijn gebaseerd op de hoofdstukken 3 en 4 van deze BRL.

Het af te geven productcertificaat moet overeenkomen met het model-productcertificaat zoals dat voor deze versie van de BRL op de website van KOMO (www.komo.nl) wordt gepubliceerd.



1.7 Merken en aanduidingen

Op de producten moet het volgende worden aangebracht:

- Het KOMO-beeldmerk/-woordmerk gevolgd door het certificaatnummer zonder versie aanduiding*
- Fabrieksmerk of fabrieksnaam*
- Materiaalaanduiding*
- Klasse-aanduiding
- nominale afmetingen gebaseerd op de nominale buitendiameter van bijbehorende buis;
- hoek in het hulpstuk indien van toepassing
- Productiecode of productiedatum

De uitvoering van het KOMO-beeldmerk is als volgt:



De uitvoering van het KOMO-woordmerk is als volgt: KOMO®

Het merken met BRL 2003 is optioneel

- > * Indien de beschikbare ruimte op de producten gering is mogen deze merken ook op de kleinste verpakkingseenheid worden aangebracht.

Na afgifte van het productcertificaat mag dit KOMO-beeldmerk door de certificaathouder ook worden gebruikt bij zijn publieke uitingen ten aanzien van zijn gecertificeerde activiteiten zoals aangegeven in het "Reglement voor het gebruik van de KOMO-merken" zoals dat wordt gepubliceerd op de KOMO-website. Voor het gebruik van het KOMO-merk door hun afnemers zijn de "Regels voor het gebruik van de KOMO-merken door niet-certificaathouders" van toepassing.



2. Terminologie

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals die in deze beoordelingsrichtlijn gebruikt wordt voor certificatie de begrippenlijst op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl).

2.1 Algemene terminologie en definities

2.1.1 IKB-schema

Een beschrijving van de door de producent uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

2.1.2 Afkortingen

CI	Certificatie instelling
DN	Nominale diameter
DN/OD	Nominale diameter gerelateerd aan de buitendiameter
D _e	Nominale buitenmiddellijn van de buis

>



3. Eisen aan te verwerken producten en/of materialen

3.1 Algemeen

Aan de grondstoffen, producten en/of materialen (incl. halfproducten) die bij de productie worden toegepast worden de volgende eisen gesteld:

3.1.1 Speciale producten voor kunststof binnenrioleringssystemen

Indien het product onder productcertificaat op basis van hiervoor genoemde beoordelingsrichtlijn wordt geleverd mag de certificaathouder ervan uit gaan dat aan onderstaande eisen wordt voldaan.

3.2 Verwerkingsvoorschriften

De toe te passen grondstoffen, materialen en halfproducten moeten worden verwerkt overeenkomstig de bijbehorende verwerkingsvoorschriften en/of toepassingsvoorwaarden.

>



4. Eisen te stellen aan de productkenmerken

In dit hoofdstuk zijn de eisen te stellen aan de productkenmerken van de speciale producten voor kunststof binnenrioleringsystemen opgenomen waaraan moet worden voldaan, evenals de bepalingsmethoden en de grenswaarden om vast te stellen dat aan deze eisen wordt voldaan.

Bij het vaststellen van de eisen is rekening gehouden met meetonauwkeurigheden. Deze hoeven daarom bij het trekken van conclusies over het wel of niet voldoen aan de eisen niet meer te worden meegenomen.

4.1 Algemeen

De algemene materiaal, fysische en mechanische eisen te stellen aan de speciale producten zijn vastgelegd in: NEN-EN 13598-1 Kunststofleidingssystemen voor drukloze ondergrondse rioleringen – Ongeplasticiseerd PVC (PVC-U), polyproppeen (PP) en polyetheen (PE) – Deel 1: Specificaties voor aanvullende hulpstukken en inspectieputten.

Met uitzondering van artikel 11.2 Minimum required marking, ancillary fittings, van NEN-EN 13598-1.

Nadere aanvullende en/of afwijkende eisen zijn hierna voor elk betreffend speciaal product per artikel vastgelegd.

4.2 Ontlastputten

4.2.1 Doorstroom- of ontlastcapaciteit

Tabel 1 – Doorstroom- of ontlastcapaciteit

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Doorstroom- of ontlastcapaciteit *	Waterniveau $\leq 20\text{mm}$	Doorstroom-snelheid	NTR 3216 art. 7.11.2
Waterslot **	$\geq 100\text{ mm}$	Opmeten	NEN 3215

* Indien oppervlakte van ontlastopeningen \geq oppervlakte standleiding \Rightarrow geen test nodig

** Alleen van toepassing bij aansluiting op buitenriolering.

4.2.2 Weerstand tegen belasting van rooster*

Tabel 2

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Weerstand tegen belasting buiten straat- of voetgangersgebieden	Geen breuk	0,25 kN (NEN-EN 1253-1 art. 4.3.2 en NEN-EN 1253-2 art. 4.1)	NEN-EN 1253-2 art. 4
Weerstand tegen belasting binnen straat- of voetgangersgebieden	Geen breuk	3 kN (klasse K3 volgens NEN-EN 1253-1)	NEN-EN 1253-2 art. 4

* niet van toepassing bij constructies met het rooster in de HWA (hemelwaterafvoer) standleiding



4.3 Zadelstukken

4.3.1 Beproeving van de stootrand

Tabel 3 – Beproeving van de stootrand

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Beproeving van de stootrand *	Geen doordrukking	0,25 kN gedurende 5 minuten	NEN-EN 1253-1 art. 4.3.2 en NEN-EN 1253-2 art. 4.1 en BRL 2003 punt 4.4.1

* Proefstuk moet worden gemonteerd volgens montage-instructie van producent.

Opmerking: artikel 6.3.2, tabel 2 en tabel 3 van NEN-EN 13598-1 zijn niet van toepassing.

4.3.2 Weerstand tegen zijdelingse belasting

Tabel 4 – Weerstand tegen zijdelingse belasting*

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Weerstand tegen zijdelingse belasting**	Geen breuk	F \rightarrow doorbuiging \geq 170 mm, gedurende 15 min.	NEN-EN-ISO 13264 en BRL 2003 punt 4.4.2

* Zijdelingse belasting in de lengte- en dwarsrichting van de buis

** Testen in gemonteerde (aangeboorde) toestand volgens montage instructie van producent

4.3.3 Weerstand tegen lekkage

Tabel 5 – Weerstand tegen lekkage

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Weerstand tegen lekkage	Waterdicht	Inwendige waterdruk 0,05 bar waterkolom	NEN-EN-ISO 1167

4.4 Bepalingsmethoden voor zadels

4.4.1 Beproeving stootrand van zadels

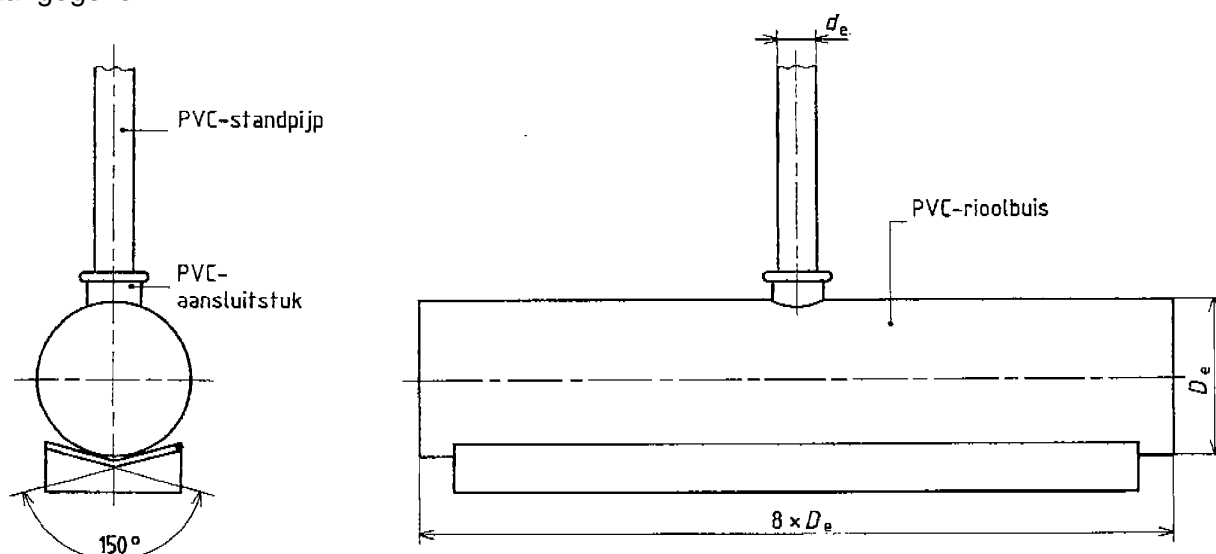
4.4.1.1 Algemeen

Het zadel moet volgens de richtlijnen van de fabrikant zijn gemonteerd tussen een PVC-rioolbuis van de zwaarste klasse (bij voorkeur SN8) die voldoet aan NEN-EN 1329-1. De totale lengte van het proefstuk moet $8x D_e$, met een maximum van 1000 mm, bedragen. In het aansluitstuk moet een standpijp van de zwaarste klasse (bij voorkeur SN8) zijn gemonteerd. Het einde van de PVC-standpijp dat op de stootrand van het aansluitstuk rust, moet haaks zijn afgezaagd en zijn afgebraamd.



4.4.1.2 Proefstuk

Voor de beproeving zijn de opstellingen nodig zoals schematisch in de figuren 1 t/m 3 zijn aangegeven.



Figuur 1: basisopstelling voor beproeving stootrand en weerstand tegen zijdelingse belasting

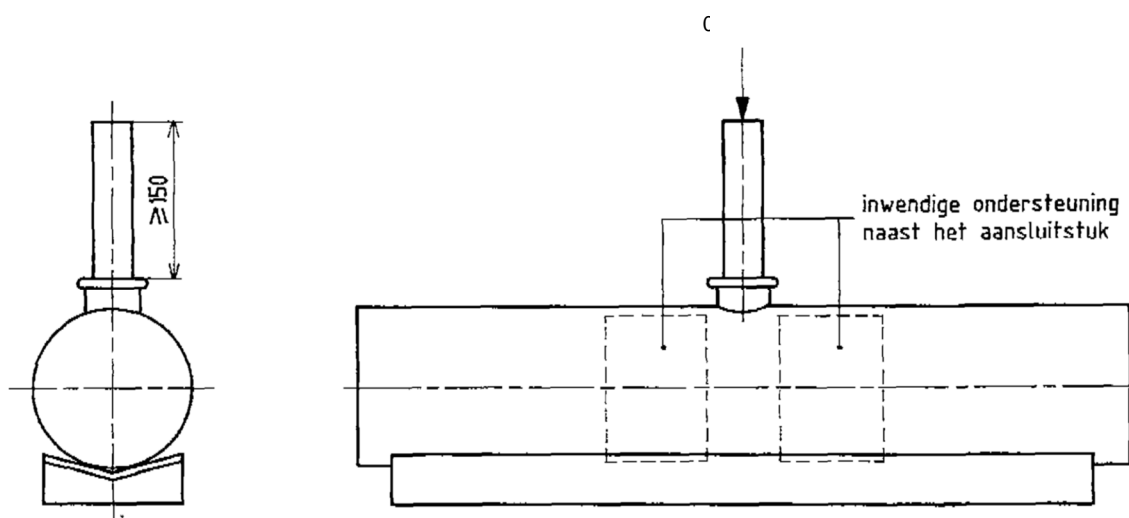
4.4.1.3 Beproevingstemperatuur

> De beproeving moet worden uitgevoerd bij een temperatuur van 23 ± 2 °C.

4.4.1.4 Beproeving stootrand

Tref de voorzieningen zoals schematisch in figuur 2 is aangegeven.

- steun de PVC-rioolbuis inwendig naast het te beproeven aansluitstuk zodanig dat de rioolbuis niet meer dan 5% kan vervormen. De inwendige steun moet direct naast de door de buiswand stekende delen van het aansluitstuk worden geplaatst zonder deze te raken.
- breng op de standpijp centrisc een drukbelasting van 0,25 kN aan. Breng de belasting gelijkmatig aan in een tijdsverloop van 90 s. Handhaaf deze belasting gedurende 300 s. Ontlast direct hierna de combinatie aansluitstuk en bijbehorende standpijp en beoordeel volgens 4.3.



Figuur 2: beproeving stootrand



4.4.2 Weerstand van zadels tegen zijdelingse belasting

4.4.2.1 Algemeen

Zie 4.4.1.1

4.4.2.2 Proefstuk

Zie 4.4.1.2

4.4.2.3 Beproevingstemperatuur

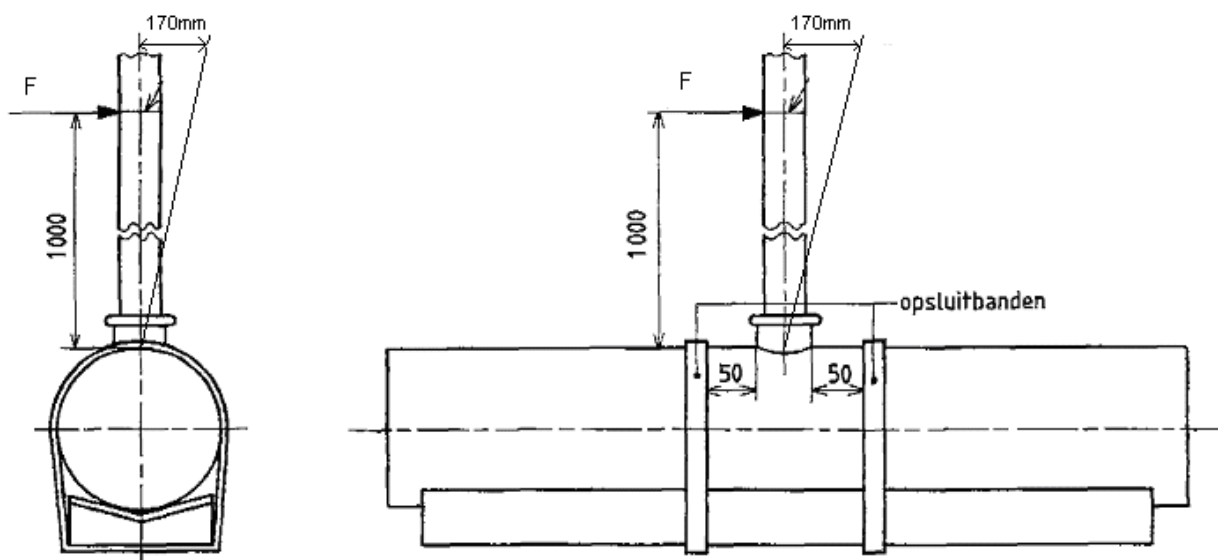
Zie 4.4.1.3

4.4.2.4 Weerstand tegen zijdelingse belasting

Tref de voorzieningen zoals schematisch in figuur 3 aangegeven.

- Vervang de standpijp voor de beproeving van de stootrand door een standpijp van voldoende lengte.
- Zet de PVC-rioolbuis op de aangegeven afstand vast op de ondersteuning.
- Breng op de standpijp, op 1000 mm boven de PVC-rioolbuis, zijdelings een kracht aan zodanig dat een doorbuiging van minimaal 170 mm ontstaat. Breng deze belasting gelijkmatig aan in een tijdsomloop van 90 s. Handhaaf deze belasting gedurende 15 minuten. Voer de beproeving zowel in dwars- als in lengterichting op de PVC-rioolbuis uit.

Voer de beoordeling van beide beproevings uit volgens 4.3.



Figuur 3: proefopstelling weerstand tegen zijdelingse belasting



4.5 Flexibele huisaansluitingen

4.5.1 Functionele eisen

Tabel 6 – Functionele eisen voor flexibele huisaansluitingen

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Zetting	Geen breuk bij maximale waarde	Gedeclareerde waarde producent	Parallele verplaatsing aanbrengen tussen aansluitleidingen
Goede werking bij maximale zetting	Lekdicht en geen breuk	F à tabel 2 NEN-EN 13598-1 en ≥ 170 mm	NEN-EN 13598-1 NEN-EN-ISO 13264
Stijfheid	≥ 4 kN/m ²	≥ SN 4, 3% vervorming	NEN-EN-ISO 9969
Dichtheid verbinding	Geen lekkage	Tabel 15 NEN-EN 1401-1	NEN-EN-ISO 13259

4.6 Vloer- en doucheputten

4.6.1 Doorstroomcapaciteit en stankafsluiting

Tabel 7 – Doorstroomcapaciteit en stankafsluiting

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Goede doorstroming (ook voor sifons)*	NEN-EN 7032 art. 5.4	NEN-EN 7032 art. 5.4	BRL 2008 NEN-EN 7032 art. 6.2
Stankafsluiting	≥ 50 mm	Opmeten	NEN 3215

* Vormgeving en constructie stankafsluiters conform NEN-EN 7032, art. 5.3.

4.6.2 Weerstand tegen belasting van rooster

Tabel 8 – Weerstand tegen belasting van rooster

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Weerstand tegen belasting buiten straat- of voetgangersgebieden	Geen breuk	0,25 kN (NEN-EN 1253-1 art. 4.3.2 en NEN-EN 1253-2 art. 4.1)	NEN-EN 1253-2 art. 4
Weerstand tegen belasting binnen straat- of voetgangersgebieden	Geen breuk	3 kN (klasse K3 volgens NEN-EN 1253-1)	NEN-EN 1253-2 art. 4



4.7 Ophangbeugels

4.7.1 Weerstand tegen belasting

Tabel 9 – Schuifweerstand*

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Schuifweerstand (diameters 50, 60, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 125 en 160 mm)	Niet schuiven gedurende 15 min.	50 t/m 100 mm 50 N 110 en 125 mm 60 N 160 mm 80 N	BRL 2003 punt 3.7.2

* geldt voor vastpuntbeugels en is van toepassing bij standleidingen

Tabel 10 – Weerstand tegen doorzakking

Aspect	Eis	Test parameter	Test methode
Weerstand tegen doorzakking (diameters 50, 60, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 125 en 160 mm)	Verplaatsing buis ≤ 3 mm Belastingtijd: 30 ± 5 min	NEN-EN 12200-1 art. 7.2	NEN-EN 12095

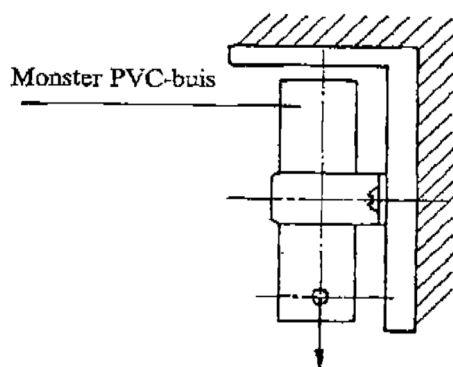
4.7.2 Schuifweerstand vastpuntbeugels

- > Bij beproeving op de wijze zoals in figuur 4 aangegeven, moet de uit te oefenen kracht F op de bijbehorende PVC-buis (lengte = $3 \times D_e$ met een maximum van 200 mm) in axiale richting gelijk zijn aan de waarde zoals gegeven in tabel 9. Gedurende 15 minuten mag de buis niet door de beugels schuiven.

De beproeving wordt in drievoud uitgevoerd bij een temperatuur van 23 ± 2 °C.

De beproeving wordt uitsluitend uitgevoerd met bijbehorende PVC-buisstukken.

Indien de beugel voor meer dan 1 buismaat bestemd is, moet de proef worden uitgevoerd met buizen van iedere middellijn waarvoor de beugel geschikt is.



Figuur 4: beproeving schuifweerstand vastpuntbeugels



5. Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking

5.1 Algemeen

De directie van de certificaathouder is te allen tijde verantwoordelijk voor de kwaliteit van het productieproces, de interne kwaliteitsbewaking en de kwaliteit van het product. De interne kwaliteitsbewaking moet voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in dit hoofdstuk.

5.2 Interne kwaliteitsbewaking

De certificaathouder moet beschikken over een door hem toegepast schema van de interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- Op welke aspecten door de organisatie van de certificaathouder of een daarvoor door hem ingehuurde externe organisatie controles worden uitgevoerd,
- Volgens welke methoden deze controles plaatsvinden,
- Hoe vaak deze controles worden uitgevoerd,
- Of en zo ja, de controleresultaten worden geregistreerd.

Het IKB-schema moet minimaal de volgende hoofdgroepen bevatten:

- Controle meetapparatuur,
- Ingangscontrole,
- Procescontrole,
- Productcontrole,
- Interne transport en opslag,
- Aflevering,
- Procedures voor:
 - De behandeling van klachten,
 - De afhandeling van afwijkingen en opvolging van corrigerende maatregelen.

Dit IKB-schema moet gebaseerd zijn op het in de bijlage opgenomen model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortduring aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

De interne kwaliteitsbewaking dient de certificaathouder in staat te stellen om bij voortduring aan te tonen dat aan de in deze Beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

5.3 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur

De producent moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De producent moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur dient voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De producent dient de resultaten van de kalibraties te registreren.



5.4 Procedures en werkinstructies

De producent moet installatierichtlijnen verstrekken aan de afnemers, opgesteld in de Nederlandse taal, met daarin tenminste specifieke aanwijzingen betreffende het installeren en het maken van een verbinding. De producent maakt melding wanneer deze wijzigen. Tevens moeten er procedures aanwezig zijn voor:

- opslag van gebruikte materialen en gereed product;
- de behandeling van producten met afwijkingen;
- corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de beheersing van de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

>



6. Externe conformiteitsbeoordelingen

6.1 Algemeen

Ten behoeve van het verlenen van het productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit. Na afgifte van het productcertificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit.

6.2 Toelatingsonderzoek

De aanvrager van het productcertificaat geeft aan welke producten moeten worden opgenomen in het af te geven productcertificaat. De aanvrager verstrekt alle relevante gegevens van deze producten ten behoeve van het opstellen van de productspecificatie.

Ten behoeve van het verlenen van het productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit in het kader waarvan:

- De certificatie-instelling beoordeelt of de aanvrager in staat is om door middel van zijn interne kwaliteitsbewaking bij voortduring te waarborgen dat de producten de eigenschappen bezitten, zoals deze in de hoofdstukken 4 en 5 in deze BRL zijn vastgelegd. Beoordeling van het productieproces en van het gereed product maken hiervan deel uit;
- De certificatie-instelling beoordeelt of de operationele systematiek van de interne kwaliteitsbewaking voldoet aan de eisen in hoofdstuk 5 van deze BRL.

Waar van toepassing zal nagaan worden of de verstrekte documenten ten aanzien van het product en/of interne kwaliteitsbewaking en de daarin vermelde resultaten voldoen aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Ten aanzien van de productkenmerken, bepalingmethoden en grenswaarden, zoals opgenomen in hoofdstuk 5 geldt dat de CI zich ervan overtuigt dat:

- De productkenmerken zijn bepaald overeenkomstig genoemde bepalingmethoden;
- De vastgestelde productkenmerken voldoen aan de grenswaarden.

Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan het productcertificaat, al dan niet kan worden verleend.

6.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen

Na afgifte van het productcertificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit bij de certificaathouder op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aard, omvang en frequentie van de uit te voeren periodieke beoordelingen beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 periodieke beoordelingen per jaar.

Indien de producent een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar.

In het auditprogramma zijn de aard en frequenties vastgelegd van de periodieke beoordelingen. Deze hebben betrekking op:

- Het IKB-schema van de certificaathouder;
- De resultaten van de door de certificaathouder uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

Waarbij nagaan wordt of voldaan wordt aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Het auditprogramma is opgenomen in deze BRL onder 6.4.

De bevindingen van elke uitgevoerde beoordeling zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.



6.4 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren.

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na verlening van het productcertificaat wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie
Materiaaleisen	4 ³⁾	X	X	1
Ontlastputten: doorstroom- of ontlastcapaciteit	4.2.1	X	X	1 x p. 2 jr.
Ontlastputten: waterslot	4.2.1	X	X ³⁾	1
Ontlastputten: belasting rooster	4.2.2	X	X ³⁾	1
Zadelstukken: stootrand	4.3	X	X ³⁾	1
Zadelstukken: weerstand zijdelingse belasting	4.3.1	X	X	1
Zadelstukken: weerstand tegen lekkage	4.3.2	X	X	1
Zadels: stootrand	4.4.1.4	X	X	1
Zadels: weerstand zijdelingse belasting	4.4.2	X	X	1
Flexibele huisaansluitingen: zetting	4.5.1	X	X ³⁾	1
Flexibele huisaansluitingen: goede werking		X	X	1
Flexibele huisaansluitingen: stijfheid		X	X	1
Flexibele huisaansluitingen: dichtheid verbindingen		X	X	1
Vloer- en doucheputten: goede doorstroming	4.6.1	X	X	1
Vloer- en doucheputten: stankafsluiting		X	X	1
Vloer- en doucheputten: weerstand tegen belasting	4.6.2	X	X ³⁾	1
Ophangbeugels: schuifweerstand	4.7.1	X	X	1
Ophangbeugels: doorzakking		X	X	1
Merken	1.7	X	X	1

¹⁾ Bij significante wijzigingen van het product of productieproces dienen de prestatie-eisen opnieuw te worden vastgesteld.

²⁾ Door de site assessor of door de producent in aanwezigheid van de site assessor worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zullen voor dit aspect tussen CI en producent afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.

³⁾ Deze eis wordt gecontroleerd op de voor deze eis vastgestelde controle parameters tijdens de IKB periodieke beoordeling (indirect door direct gerelateerde parameters)



6.5 Controle op het kwaliteitssysteem

Tijdens elke periodieke beoordeling wordt het kwaliteitssysteem bij de producent gecontroleerd en beoordeeld.

6.6 Sanctie procedure

Het sanctiebeleid en de weging van tekortkomingen is beschikbaar via de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

>



7. Eisen aan de certificatie-instelling

7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een procedure waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - o De wijze waarop producenten worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - o De uitvoering van het onderzoek;
 - o De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor/Reviewer: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen,
- Locatie assessor: belast met de uitvoering van de externe controle bij de producent,
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken en over voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.



7.2.1 Competentie criteria certificatie personeel

De kwalificatie eisen voor het certificatie personeel bestaan uit kwalificatie eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel zoals vastgelegd in onderstaande tabel. De competentie van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Competenties	Certificatie assessor Reviewer	Locatie assessor	Beslisser
Basis competenties			
<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van bedrijfsprocessen • Vakbekwaam kunnen beoordelen 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werk niveau • 1 jaar relevante werkervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • MBO denk- en werk niveau • 2 jaar relevante werkervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werk niveau • 5jaar relevante werkervaring waarvan ten minste 1 jaar m.b.t. certificatie
Auditvaardigheden	N.v.t.	<ul style="list-style-type: none"> • Training auditvaardigheden • Deelname aan minimaal 4 periodieke beoordelingen terwijl minimaal 1 periodieke beoordeling zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie 	N.v.t.
Technische competenties			
<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van de BRL 	Kennis in één van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> • Kennis van BRL op detail niveau op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	Kennis in één van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> • Witness periodieke beoordeling • Kennis van de BRL hoofdstukken die betrekking hebben op het kwaliteitssysteem en testen 	N.v.t.
Specifieke technische competenties/ kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • De technologie voor de fabricage van de te beoordelen producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten • De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend Elk gebrek dat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten	Specifieke kennis van / kunde in: <ul style="list-style-type: none"> • Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, periodieke beoordeling en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x periodieke beoordeling onder begeleiding • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x periodieke beoordeling onder begeleiding 	Specifieke kennis van / kunde in: <ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, periodieke beoordeling en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x periodieke beoordeling onder begeleiding - 1x onafhankelijke periodieke beoordeling • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x periodieke beoordeling onder begeleiding - 1x onafhankelijke periodieke beoordeling 	N.v.t.

7.2.2 Kwalificatie certificatiepersoneel

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid ten aanzien van het kwalificeren moet in het kwaliteitssysteem van de certificatie-instelling zijn vastgelegd.



7.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen

De certificatie-instelling legt de bevindingen van haar toelatingsonderzoeken en periodieke beoordelingen vast in een eenduidig rapport. Een rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- **Volledigheid**; in de rapportage wordt een onderbouwd verslag gedaan van de vastgestelde mate van conformiteit met de in deze in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen,
- **Traceerbaarheid**; de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

7.4 Beslissingen over productcertificaat

De beslissing over de verlening van een productcertificaat of de oplegging van sancties ten aanzien van het productcertificaat moet zijn gebaseerd op de in het dossier vastgelegde bevindingen.

De resultaten van een toelatingsonderzoek en een periodieke beoordeling (ingeval van een kritieke tekortkoming) moeten worden beoordeeld door een reviewer.

Op basis van de uitgevoerde review wordt door de beslisser vastgesteld of:

- Het productcertificaat kan worden verleend,
- Sancties opgelegd worden,
- Het productcertificaat geschorst of ingetrokken moet worden.

De reviewer en beslisser mogen niet betrokken zijn geweest bij de totstandkoming van de bevindingen waarop de beslissing wordt genomen.

De beslissing moet traceerbaar worden vastgelegd.

7.5 Rapportage aan het College van Deskundigen

Over de uitgevoerde werkzaamheden en de resultaten daarvan ten aanzien van de productcertificaten op basis van deze beoordelingsrichtlijn wordt door de certificatie-instellingen tenminste jaarlijks gerapporteerd aan het College van Deskundigen. In deze rapportage moeten geanonimiseerd de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie,
- Aantal uitgevoerde toelatingsonderzoeken,
- Resultaten van de beoordelingen,
- Opgelegde maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen,
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.6 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één of meer interpretatiedocument(en). Dit(De) interpretatiedocument(en) is/zijn beschikbaar via de website van de schemabeheerder van deze beoordelingsrichtlijn.

Iedere certificatie-instelling die gebruik maakt van deze beoordelingsrichtlijn is verplicht de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.



8. Documenten lijst

8.1 Normen / normatieve documenten:

CPR, EU 305/2011	Europese Verordening bouwproducten
NTR 3216: 2018	Binnenriolering– Richtlijnen voor ontwerp en uitvoering
NEN 3215+C1+A1: 2018	Gebouwriolering en buitenriolering binnen de perceelgrenzen - Bepalingsmethoden voor de afvoercapaciteit, water- en luchtdichtheid en afstand van dakuitmondningen
NEN-EN 13598-1: 2010	Kunststofleidingssystemen voor drukloze ondergrondse rioleringen - Ongeplasticeerd PVC (PVC-U), polypropreen (PP) en polyetheen (PE) - Deel 1: Specificaties voor aanvullende hulpstukken en inspectieputten
NEN-EN 1253-1: 2015	Afvoerputten en -goten voor gebouwen - Deel 1: Afvoerputten en -goten met een waterslothoogte van ten minste 50 mm
NEN-EN 1253-2: 2015	Afvoerputten en -goten voor gebouwen - Deel 2: Dakafvoerputten en vloerputten en -goten zonder waterslot
NEN-EN-ISO 13259: 2018	Thermoplastische leidingsystemen voor ondergrondse drukloze toepassingen - Beproevingmethoden voor de lektheid van verbindingen met ringafdichtingen van elastomeren
NEN-EN1329-1: 2014+A1:2018	Kunststofleidingssystemen voor binnenriolering (lage en hoge temperatuur) - Ongeplasticeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 1: Specificaties voor leidingen, hulpstukken en het systeem
NEN-EN 1401-1: 2009	Kunststofleidingssystemen voor vrij verval buitenriolering - ongeplasticeerd PVC (PVC-U) - Deel 1: Eisen voor buizen, hulpstukken en het systeem
NEN-EN 7032:1978+C1: 1978 + A1: 1981	Stankafsluiters van thermoplastische kunststof
NEN-EN 12200-1: 2016	Kunststofleidingssystemen voor de afvoer van hemelwater voor bovengronds gebruik buiten - Ongeplasticeerd polyvinylchloride (PVC-U) - Deel 1: Specificaties voor buizen, hulpstukken en voor het systeem
NEN-EN 12095: 1997	Kunststofleidingssystemen - Beugels voor hemelwater-afvoerbuizen - Beproevingsmethode voor de sterkte



NEN-EN-ISO 13264: 2017	Thermoplastische leidingsystemen voor drukloze ondergrondse riolering – Thermoplastische hulpstukken - Beproevingmethode voor de mechanische sterkte of flexibiliteit van handvervaardigde hulpstukken
NEN-EN-ISO 1167-1:2006 NEN-EN-ISO 1167-2:2006 NEN-EN-ISO 1167-3:2007 NEN-EN-ISO 1167-4:2007	Thermoplastische buizen, hulpstukken en assemblages voor het transport van vloeistoffen en gassen - Bepaling van de weerstand tegen inwendige druk - Deel 1: Algemene methode - Deel 2: Voorbereiding van buis proefstukken - Deel 3: Voorbereiden van onderdelen - Deel 4: Voorbehandeling van verbindingen
NEN-EN-ISO 9001: 2015	Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen
NEN-EN-ISO 9969: 2016	Buizen van thermoplasten - Bepaling van de ringstijfheid
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling - Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17021-1	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren - Deel 1: Eisen
> NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings- en kalibratielaboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten
BRL 2008; 2017	Stankafsluiters van kunststof

Opmerking:

Jaarlijks wordt nagegaan of de normatieve documenten nog up-to-date zijn. Wijzigingen van de toe te passen normatieve documenten worden gepubliceerd op de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.



BIJLAGE I:

Voorbeeld IKB-schema producent

>

<u>IKB-schema</u> <u>INTERN KWALITEITSPLAN</u>	Producent : Adres productielocatie :	Aantal bijlagen:
<u>Toepassingsgebied(en)</u> <u>Volgens beoordelingsrichtlijn(en)</u>		
<u>Aantal (productie)ploegen per dag:</u>	<u>Kwaliteitshandboek, procedures en werkinstructies</u> Is het kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform ISO 9001 ¹⁾ ? Indien ja, door welke certificerende instelling: Indien ja, is de betrokken certificerende instelling geaccrediteerd voor het specifieke toepassingsgebied? In geval het kwaliteitsmanagement systeem niet conform ISO 9001 is gecertificeerd: <ul style="list-style-type: none"> • Werkinstructies, beproevingsinstructies en procedures zijn als volgt gedocumenteerd: • De volgende procedure voor de <u>afhandeling van klachten</u> is van toepassing: • De volgende procedure voor de <u>beoordeling van afwijkingen</u> is van toepassing: 	
<u>Kwaliteitscontrole</u> Aantal werknemers in kwaliteitsdienst : Aantal kwaliteits-operators per ploeg : In geval er gedurende de nachtploegen geen kwaliteitsbeoordelingen worden uitgevoerd, welke kwaliteitsprocedure(s)/instructie(s) worden dan gevolgd: , vastgelegd in:		
<u>Periodieke beoordelings- en beproevingsdossiers</u> Alle dossiers worden voor een periode van minimaal jaar bewaard.		
Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:	Ondertekening door de producent: Datum:	

¹⁾ Indien het kwaliteitsmanagementsysteem van toepassing op de afgegeven product certificaten is gecertificeerd conform ISO 9001, dan is verwijzing naar de van toepassing zijnde procedure(s) op de volgende bladzijden voldoende en hoeven de tabellen A t/m F niet nader te worden ingevuld met uitzondering van opgave van de frequentie van beproevingen/periodieke beoordelingen (na goedkeuring CI) in de tabellen B, C en D.

A. Beproeving- en meetapparatuur Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Apparatuur	Kalibratie aspect	Kalibratie methode	Kalibratie frequentie	Kalibratie dossier (naam en locatie)
B. Grond- en hulpstoffen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
B.1 Ontvangst Per levering worden gegevens ten aanzien van datum, producent, type en hoeveelheid op de volgende wijze vastgelegd:				
B.2 Ingangscntrole				
Type grondstof	Periodieke beoordeling - aspect	Periodieke beoordeling - methode	Periodieke beoordeling - frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)
C. Partij vrijgave testen per machine (inclusief controle tijdens productie en eindcontrole gereed product) Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s): Productie proces(sen):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

D. Proces verificatie testen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)
E. Periodieke beoordeling m.b.t. verwerking afgekeurde producten en controle op producten met afwijkingen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
E.1 Methode van registratie				
E.2 Methode van identificatie				
E.3 Methode van beoordeling van afwijkingen en verdere afhandeling				
F. Periodieke beoordeling m.b.t. verpakking, opslag en transport van het eindproduct Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Periodieke beoordeling - aspecten	Periodieke beoordeling - methode	Periodieke beoor- deling - frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)	
F.1 Verpakking/opslag/ transport etc.				

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

